

# Leistungsspektrum

<p><b>Frästechnik</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mehr als 10 CNC 5-Achs-Bearbeitungszentren</li> <li>- Maximaler Verfahrensweg 5000 x 1500 x 2000mm</li> <li>- Maximales Werkstückgewicht 7500kg</li> <li>- Eigener Vorrichtungsbau</li> </ul>	<p><b>Werkstoffe</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stahl (S355, C45, 42CrMo4, 16MnCr5, usw.)</li> <li>- Edelstahl (1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4571, usw.)</li> <li>- Kunststoffe (POM, PEEK, PEPT, PTFE, usw.)</li> <li>- Aluminium (AlMgSi0,5/1, AlMg4,5Mn usw.)</li> <li>- Sonderlegierungen (Messing, Bronze, usw.)</li> </ul>
<p><b>Drehtechnik</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mehr als 20 CNC Drehautomaten</li> <li>- Maximaler Drehdurchmesser 800mm</li> <li>- Maximale Länge 4000mm</li> <li>- Drehteile mit allseitigen Bohr- und Fräsoperationen bis zur folgender Größe: Durchmesser 500mm Maximale Länge 2025mm</li> </ul>	<p><b>Beschaffung von Halbzeugen durch Partnerfirmen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Autogen-, Plasmazuschnitte</li> <li>- Laserzuschnitte</li> <li>- Wasserstrahlzuschnitte</li> <li>- Kant- und Biegeteile</li> </ul>
<p><b>Fräs-Dreh-Technik</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maximaler Verfahrensweg 735x650x560</li> <li>- Maschinentisch ø680mm</li> <li>- Maximaler Drehdurchmesser 950mm</li> </ul>	<p><b>Fertigungsverfahren, welche wir nicht durchführen können, werden durch zuverlässige Partnerfirmen durchgeführt:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Senkerodieren</li> <li>- Tieflochbohren</li> <li>- Hartverchromen (z. B. Kolbenstangen)</li> </ul>
<p><b>Flachsleifen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maximale Werkstückabmessung 1500x600x350mm</li> <li>- Maximales Werkstückgewicht 300kg</li> </ul>	<p><b>Oberflächenbehandlung (durch Partnerfirmen)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Einsatzhärten, Nitrieren, Brünieren</li> <li>- Eloxieren, Hart Coat</li> <li>- Feuerverzinken</li> <li>- Galvanisch Verzinken, Vernickeln</li> <li>- PUR-Beschichtung</li> <li>- Sonderlösungen</li> </ul>
<p><b>Hochfrequenz Induktivhärten</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bis 100KW Leistung</li> <li>- Eigener Induktorbau</li> <li>- Verfahrensweg 500 x 150 x 1500mm</li> </ul>	<p><b>Montagearbeiten</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kompl.- Baugruppen</li> <li>- Beschaffung von Normteilen</li> </ul>
<p><b>Drahterodieren</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verfahrensweg 550 x 350 x 400</li> <li>- Maximales Werkstückgewicht 1500kg</li> <li>- Maximale Werkstückabmessungen 1000 x 700 x 400mm</li> <li>- Maximale Konizität bis 45° möglich</li> </ul>	<p><b>Lackierarbeiten</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2K-Lackierung in gewünschten RAL-Farben möglich</li> </ul>
<p><b>Messtechnik</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 hochgenaue KMG (Leitz PMM-C12107)</li> <li>- Messraum 20°C temperiert</li> <li>- Verfahrensweg 1200x1000x700mm</li> <li>- Maximales Werkstückgewicht 1000kg</li> <li>- Mobiler Messarm mit Messbereich ±800mm</li> </ul>	<p><b>Konstruktionsservice und Beratung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Funktions- und fertigungstechnisch</li> <li>- Wir übernehmen CAD/CAM-Daten in den gängigsten Formaten</li> </ul>
<p><b>Sägeautomaten</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3 Hochleistungs-Bandsägeautomaten</li> <li>- Maximal bis Ø500mm</li> <li>- 1 Vertikalbandsäge bis max. 600mm Schnitthöhe</li> </ul>	<p><b>Lager</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wir haben die gängigsten Werkstoffe in diversen Abmessungen vorrätig</li> <li>- Einlagerung fertiger Bauteile und Baugruppen bis zum gewünschten Abruf möglich</li> </ul>
<p><b>Schweißbaugruppen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Schweißverfahren WIG / MAG / MIG</li> <li>- Werkstoffe: Stahl / Edelstahl / Aluminium</li> <li>- Schweißroboter</li> </ul>	<p><b>Abhol- und Lieferservice</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Abholung und Lieferung möglich.</li> </ul>