

Leistungsspektrum

<p>Frästechnik</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mehr als 10 CNC 5-Achs-Bearbeitungszentren - Maximaler Verfahrensweg 5000 x 1500 x 2000mm - Maximales Werkstückgewicht 7500kg - Eigener Vorrichtungsbau 	<p>Werkstoffe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stahl (S355, C45, 42CrMo4, 16MnCr5, usw.) - Edelstahl (1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4571, usw.) - Kunststoffe (POM, PEEK, PEPT, PTFE, usw.) - Aluminium (AlMgSi0,5/1, AlMg4,5Mn usw.) - Sonderlegierungen (Messing, Bronze, usw.)
<p>Drehtechnik</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mehr als 20 CNC Drehautomaten - Maximaler Drehdurchmesser 800mm - Maximale Länge 4000mm - Drehteile mit allseitigen Bohr- und Fräsoperationen bis zur folgender Größe: Durchmesser 500mm Maximale Länge 2025mm 	<p>Beschaffung von Halbzeugen durch Partnerfirmen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Autogen-, Plasmazuschnitte - Laserzuschnitte - Wasserstrahlzuschnitte - Kant- und Biegeteile
<p>Fräs-Dreh-Technik</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maximaler Verfahrensweg 735x650x560 - Maschinentisch ø680mm - Maximaler Drehdurchmesser 950mm 	<p>Fertigungsverfahren, welche wir nicht durchführen können, werden durch zuverlässige Partnerfirmen durchgeführt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Senkerodieren - Tieflochbohren - Hartverchromen (z. B. Kolbenstangen)
<p>Flachsleifen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maximale Werkstückabmessung 1500x600x350mm - Maximales Werkstückgewicht 300kg 	<p>Oberflächenbehandlung (durch Partnerfirmen)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Einsatzhärten, Nitrieren, Brünieren - Eloxieren, Hart Coat - Feuerverzinken - Galvanisch Verzinken, Vernickeln - PUR-Beschichtung - Sonderlösungen
<p>Hochfrequenz Induktivhärten</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bis 100KW Leistung - Eigener Induktorbau - Verfahrensweg 500 x 150 x 1500mm 	<p>Montagearbeiten</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kompl.- Baugruppen - Beschaffung von Normteilen
<p>Drahterodieren</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verfahrensweg 550 x 350 x 400 - Maximales Werkstückgewicht 1500kg - Maximale Werkstückabmessungen 1000 x 700 x 400mm - Maximale Konizität bis 45° möglich 	<p>Lackierarbeiten</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2K-Lackierung in gewünschten RAL-Farben möglich
<p>Messtechnik</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 hochgenaue KMG (Leitz PMM-C12107) - Messraum 20°C temperiert - Verfahrensweg 1200x1000x700mm - Maximales Werkstückgewicht 1000kg - Mobiler Messarm mit Messbereich ±800mm 	<p>Konstruktionsservice und Beratung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Funktions- und fertigungstechnisch - Wir übernehmen CAD/CAM-Daten in den gängigsten Formaten
<p>Sägeautomaten</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3 Hochleistungs-Bandsägeautomaten - Maximal bis Ø500mm - 1 Vertikalbandsäge bis max. 600mm Schnitthöhe 	<p>Lager</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wir haben die gängigsten Werkstoffe in diversen Abmessungen vorrätig - Einlagerung fertiger Bauteile und Baugruppen bis zum gewünschten Abruf möglich
<p>Schweißbaugruppen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schweißverfahren WIG / MAG / MIG - Werkstoffe: Stahl / Edelstahl / Aluminium - Schweißroboter 	<p>Abhol- und Lieferservice</p> <ul style="list-style-type: none"> - Abholung und Lieferung möglich.